

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Поспелова Ивана Дмитриевича  
на тему «Совершенствование технологии производства горячекатаных  
широких полос с целью уменьшения их продольной  
разнотолщинности», представленной на соискание ученой  
степени кандидата технических наук  
по специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением.

Разнотолщинность горячекатаных широких полос - один из значимых показателей их качества, нормируемых российскими и международными стандартами. Чтобы обеспечить конкурентоспособность листов, выпускаемых российскими металлургами, разнотолщинность этих листов не должна превышать значений, указанных в международных стандартах.

В настоящее время это требование часто не выполняется, поэтому тема диссертационной работы И.Д. Поспелова, цель которой - уменьшение продольной разнотолщинности горячекатаных листов, по актуальности соответствует требованиям «Положения РФ о присуждении ученых степеней».

Судя по автореферату, в работе И.Д. Поспелова содержится ряд новых научных результатов:

1. На основе учёта различий напряжённо-деформированного состояния в зонах упругого сплющивания, упругого восстановления и прилипания уточнена методика расчёта энергосиловых параметров горячей прокатки.

2. Разработана технологическая компьютерная модель продольной разнотолщинности горячекатаных полос и алгоритм корректировки режима прокатки для её уменьшения.

Обоснованность и практическая ценность предложенных диссертантом научно-технических решений доказана большим количеством опытно-промышленных испытаний, а также эффективным внедрением их на ЧерМК ОАО «Северсталь».

Замечания по содержанию автореферата:

- непонятно, почему в табл. 4 (стр. 23 автореферата) приняты такие жесткие нормативы поперечной разнотолщинности горячекатаных полос 0,5-1,0 % от толщины. Ведь в международных стандартах допускается продольная разнотолщинность до 2,2 % от толщины;

- в диссертации представлена зависимость модуля упругости стали от температуры для диапазона температур до 1000°C, хотя диапазон температур горячей прокатки стали 1000-1200°C; поясните, почему не проделаны соответствующие исследования для указанного диапазона температур?

Несмотря на указанные замечания, диссертационная работа Поспелова Ивана Дмитриевича выполнена на актуальную тематику, содержит научную новизну, практическую пользу, отвечает требованиям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», а её автор - Поспелов Иван Дмитриевич, заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением.

Профессор кафедры «Машиностроительных  
и металлургических технологий»

ФГБОУ ВПО «Магнитогорский

государственный технический

университет им. Г.И. Носова

профессор, д-р техн. наук

советник ректора

e-mail: [goun@magtu.ru](mailto:goun@magtu.ru)

тел. (3519)23-57-66

Почтовый адрес: 455000, Челябинская область, г. Магнитогорск,

пр. Ленина, 38 ФГБОУ ВПО «МГТУ»



Геннадий Семенович Гун

5.05.2014

ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ  
Начальник Од ФГБОУ ВПО  
"МГТУ" им.Г.И.Носова  
*Геннадий С.В. Гондарева*